

超低騒音型エンジンTIG溶接機 超低騒音型セルフシールド/炭酸ガスエンジン溶接機 防音型エンジン炭酸ガス溶接機

DAT・SDW・DCW



DAT-270ES



DCW-350SSI

デンヨー株式会社

充実の性能で、機能が違う。使いやすさが違う。デンヨーの多機能溶接機。

クリーンなエンジンを搭載

国土交通省直轄工事における使用義務付けの「第2次排出ガス対策型建設機械」の指定機です。

経済的な省エネ機

溶接作業の中断時にエンジン回転速度を低速にし、燃料を節約するスローダウン装置を装備しています。さらにDAT-270ESはマイコンがエンジン回転速度を自動制御します。

各機能が多機能機

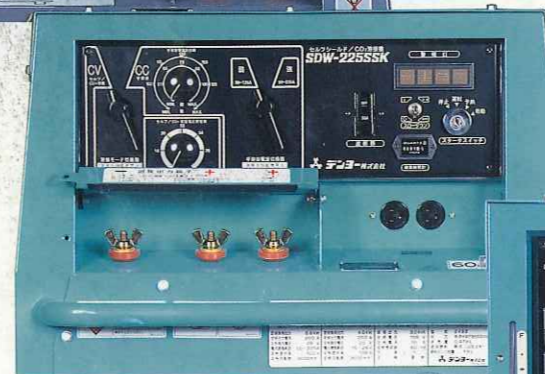
すべての機種が特殊溶接のほかに優れたアーク性能の手溶接が可能です。また、交流出力も使用できますので作業効率があがります。

機能	型式	DAT-270ES	SDW-225SSK	DCW-350SSI
TIG溶接		●		
炭酸ガスアーク溶接			●	●
セルフシールドアーク溶接			●	
手溶接		●	●	●
アークエアークラウジング				●
単相交流電源		●	●	●

扱いやすい操作パネル



DAT-270ES



SDW-225SSK

各種の保護装置を装備

各機種とも各々の保護装置を装備しています。

機能	型式	DAT-270ES	SDW-225SSK	DCW-350SSI
交流電源過電流保護		◎	◎	◎
制御装置オーバーロード保護		◎○	△	◎
エンジン高水温		●	●	●
エンジン低油圧		●	●	●
充電不良		●	●	●

●異常表示エンジン停止 ○異常表示 ◎負荷遮断 △エンジン停止

メンテナンスは簡単

大形ドアやワンタッチハンドルの採用により、エンジンの保守・点検はスムーズに行えます。また、ブラシレス発電機を採用しておりますので発電機はメンテナンスフリーです。

優れた操作性

全機種ともすべての機能が一面で操作できる集中操作方式を採用しております。また、自動エア抜き装置、クイックグローを装備しています。

静かな運転音

DAT-270ESはマイコンによるエンジン適正回転速度自動制御、SDW-225SSKは新開発の高効率のブラシレス発電機を搭載し、ともに当社独自の防音構造により、音響パワーレベルLwA86db(A)、LwA90db(A)を達成しており、国土交通省の超低騒音型建設機械の指定機です。

単相交流電源

すべての機種が3kWの発電機としても使用できますので照明やグラインダなどさまざまな負荷に使用できます。また、DAT-270ESはインバータとマイコン制御により切り替えスイッチで50Hz/60Hzが選択でき、交流電源を使用すると自動的にエンジン回転速度が高速回転となります。

軽量・コンパクト

高効率のブラシレス発電機の採用と合理的なボンネット構造により小型軽量化されております。

■機械保管・運搬およびご使用の際は「取扱説明書」に従ってごお使いください。
■このカタログの記載内容は2003年5月現在のものです。

DCW-350SSI



R100

●技術で明日を築く
デンヨー株式会社

本社：〒164-8510 東京都中野区上高田4-2-2
TEL:03(3228)1111 FAX:03(5380)7171
ホームページ: <http://www.denyo.co.jp/>

時代が求めた溶接機のカタチがここにある。

マイコン制御の
可変速エンジンTIG溶接機。

超低騒音型

エンジンTIG溶接機 DAT-270ES



マイコン制御 (特許申請中)

TIG溶接、手溶接ともに操作盤面の溶接電流調整器により使用溶接電流にセットするだけでマイコンがエンジンを適正回転速度(3段階)に自動制御し、より低燃費、低騒音化を実現しました。

新開発の磁石式発電機を採用

永久磁石を採用した新開発発電機と新方式の電流制御により、TIG溶接や手溶接にマッチした低電流から最大電流まで安定したアーク特性が得られます。

高性能インバーター制御の交流補助電源

ボンネット内部の周波数切り替えスイッチにより50/60Hzが選択でき、交流電源を使用すると自動的にエンジン回転速度が高速になり溶接中でも溶接電流に影響がありません。また、商用電源と同等の高品質な電源を供給します。

TIG機能をアップ

TIGクレータモードでアップスロープ、ダウンスロープの時間をダイヤルで調整できます。

90mリモコン装置 (オプション)

高周波延長ユニットと電流調整用リモコンの併用により溶接電流とクレータ電流や、TIG溶接と手溶接の切り替えが90m延長可能です。

仕様

型式	DAT-270ES
特性	直流定電流
定格出力kW	4.8
定格電流 A	250
定格電圧 V	19.0
電流調整範囲 A	15~270
定格使用率 %	40
高周波発生方式	直列重畳形・火花発振式
クレータ制御切換	[有][無][反復]3段
ガスアフターフロー時限秒	2~30
アップスロープ時限秒	0~5
特性	直流定電流
定格出力kW	6.7
定格電流 A	230
定格電圧 V	29.2
電流調整範囲 A	30~250
定格使用率 %	50
適用溶接棒径mm	2.0~5.0

交流電源	周波数 Hz	50/60
相数	単相(2線式)	
定格出力kVA	3.0	
定格電圧 V	100	
力率	1.0	
名称	クボタD722-KB	
形式	水冷4サイクル	
定格出力kW/min ⁻¹	10.9/2800	
総排気量 L	0.719	
燃料	軽油	
燃料タンク L	26	
バッテリー×個	55B24L×1	
寸法:全長×全幅×全高mm	1310×680×970	
乾燥質量(整備質量) kg	340(370)	
騒音値 LwA db(A)	86(超低騒音)	
排出ガス対策機	第2次排出ガス対策型建設機械	

※TIG溶接用トーチはお客様手配となります。
※溶接ケーブル、ガス等はお客様手配となります。

不可能を可能にした、
多機能半自動エンジン溶接機。

超低騒音型

セルフシールド/ 炭酸ガスエンジン溶接機



SDW-225SSK

セルフシールドアーク溶接。

セルフシールドアーク溶接は手溶接と比較して1.5~3倍性能率が向上するため、野外作業の効率が飛躍的にアップし、溶接コストの削減が図れます。また、風の影響も受けにくく、ガスボンベなど必要ないため現場での移動も容易にできます。

炭酸ガスアーク溶接。

シールドガスボンベ(炭酸ガスなど)、トーチ及びワイヤーを用意して頂ければ簡単に炭酸ガスアーク溶接に切り替えられます。

手溶接。

一段とアーク特性が向上しました。また、最良の直流垂下特性を実現しておりますので、十分に極性効果を利用して非鉄金属や特殊鋼の溶接ができます。

仕様

型式	SDW-225SSK
特性	直流定電圧
定格出力kW	4.0
定格電流 A	200
定格電圧 V	20
電圧調整範囲 V	15~28
定格使用率 %	100
適用ワイヤ径φmm	セルフシールド1.2 CO ₂ 0.9
特性	直流垂下
定格出力kW	5.6
定格電流 A	200
定格電圧 V	28
電流調整範囲 A	50~225
定格使用率 %	100
適用溶接棒径φmm	2.6~5.0

交流電源	周波数 Hz	60
相数	単相(2線式)	
定格出力kVA	3.0	
定格電圧 V	100	
力率	1.0	
名称	クボタZ482-KA	
形式	水冷4サイクル	
定格出力kW/min ⁻¹	8.8/3600	
総排気量 L	0.479	
燃料	軽油	
燃料タンク L	19	
バッテリー×個	36B20R×1	
寸法:全長×全幅×全高mm	1255×650×720	
乾燥質量(整備質量) kg	313(334)	
騒音値 LwA db(A)	90(超低騒音)	
排出ガス対策機	第2次排出ガス対策型建設機械	

■標準付属品 ●ワイヤー送給装置 ●セルフシールド専用トーチ
●セルフシールド溶接ワイヤーφ1.2mm5kg巻 ●母材検出ケーブル
※炭酸ガスアーク溶接用トーチはオプションとなります。型式G2-20F4M。ワイヤーはJISZ3312YGW12相当のφ0.9mm10kg巻をご使用下さい。
※溶接ケーブルはお客様手配となります。

屋外での高品質高効率な
溶接を実現した、
多機能半自動エンジン溶接機。

防音型

エンジン 炭酸ガス溶接機

DCW-350SSI



現場で炭酸ガスアーク溶接が行えます。

炭酸ガスアーク溶接に必要な、ワイヤー送給装置、溶接トーチ、ケーブル、炭酸ガス流量調整器が標準装備されておりますので、炭酸ガスボンベ、ワイヤーをご用意いただければ即炭酸ガスアーク溶接が行えます。また、本機はマグ溶接にも対応できます。[詳細は当社営業担当へお問い合わせ下さい。]

操作性が向上しました。

軽量新型トーチと、更に柔らかい1線式ケーブルにより、長時間の作業でも楽にでき作業効率が向上します。また、新型ワイヤー送給装置との接続がワンタッチで行えます。(オプションとして6mトーチと送給装置を用意しております)

充実した機能です。

トーチスイッチの操作によりクレータ処理ができます。パンチレス機能、アンチスティック機能付きです。

仕様

型式	DCW-350SSI
特性	直流定電圧
定格出力kW	12.6
定格電流 A	350
定格電圧 V	36
電圧調整範囲 V	15~36
定格使用率 %	50
適用ワイヤ径φmm	標準1.2(0.9,1.0,1.4)
特性	直流定電流
定格出力kW	10.5
定格電流 A	320
定格電圧 V	32.8
電流調整範囲 A	50~350
定格使用率 %	60
適用溶接棒径φmm	2.6~8.0
特性	直流垂下
定格出力kW	11.9
定格電流 A	350
定格電圧 V	34
電流調整範囲 A	100~400
定格使用率 %	50
適用ガウジング棒径φmm	4.0~8.0

交流電源	周波数 Hz	60
相数	単相(2線式)	
定格出力kVA	3.0	
定格電圧 V	100	
力率 %	1.0	
名称	いすゞ 3LD1	
形式	水冷4サイクル	
定格出力kW/min ⁻¹	26.6/3600	
総排気量 L	1.496	
燃料	軽油	
燃料タンク L	40	
バッテリー×個	65D31R×1	
寸法:全長×全幅×全高mm	1700×720×920	
乾燥質量(整備質量) kg	569(616)	
7m騒音値 db(A) (無負荷高速時4方向平均値)	67	
排出ガス対策機	第2次排出ガス対策型建設機械	

■標準付属品:リモートボックス●ワイヤー送給装置●炭酸ガス溶接トーチ(3m)●10m延長ケーブル●炭酸ガス流量調整器 ●オプション ●20m延長ケーブル
●耐風仕様●ワイヤー送給装置用送給ロール●トーチ部品 ※コンプレッサーをご用意ください。