

超低騒音型 防音型 特殊エンジン溶接・発電機

DAT・SDW・DCW



DAT・SDW・DCW

超低騒音型 エンジンTIG溶接機

超低騒音型 セルフシールド/炭酸ガスエンジン溶接機

防音型 エンジン炭酸ガス溶接機



DAT-250SS

DCW-350SSI

時代のニーズに対応…… デンヨーの各種多機能機

■クリーンなエンジンを搭載

建設省所管直轄工事における使用義務付けの「排出ガス対策型建設機械」の指定機です。

■経済的な省エネ機

溶接作業の中断時にエンジン回転速度を低速にし、燃料を節約するスローダウン装置を装備しています。さらにDAT-250 SSはマイコンがエンジン回転速度を自動制御します。

■各種が多機能機

すべての機種が特殊溶接のほかに優れたアーク性能の手溶接が可能です。また、交流出力も使用できますので作業率がアップします。

機能	型式	DAT-250 SS	SDW-225 SSK	DCW-350 SSI
TIG溶接		●		
炭酸ガスアーク溶接			●	●
セルフシールドアーク溶接			●	
手溶接		●	●	●
アークエアークラウジング				●
単相交流電源		●	●	●

■各種の保護装置を装備

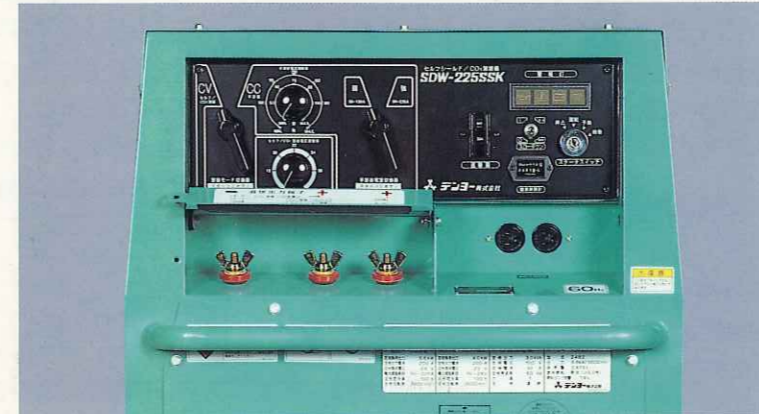
各機種とも各々の保護装置を装備しています。

機能	型式	DAT-250 SS	SDW-225 SSK	DCW-350 SSI
交流電源過電流保護		○	○	○
制御装置オーバーロード保護		○	△	○
エンジン高水温		●	●	●
エンジン低油圧		●	●	●
充電不良		●	●	●

●異常表示エンジン停止 ○異常表示 ◎負荷遮断 △エンジン停止



DAT-250SS



SDW-225SSK



DCW-350SSI

■メンテナンスは簡単

大型ドアやワンタッチハンドルの採用により、エンジンの保守・点検はスムーズに行えます。また、ブラシレス発電機を採用しておりますので発電機はメンテナンスフリーです。

■優れた操作性

全機種ともすべての機能が一面で操作できる集中操作方式を採用しております。また、自動エア抜き装置、クイックグローを装備しています。

■静かな運転音

DAT-250 SSはマイコンによるエンジン適正回転速度自動制御、SDW-225 SSKは新開発の高効率のブラシレス発電機を搭載し、ともに当社独自の防音構造により音響パワーレベルLwA 85 dB (A)、LwA 90 dB (A)を達成しており、建設省の超低騒音型建設機械の指定機です。

■単相交流電源

すべての機種が3 kWの発電機としても使用できますので照明やグラインダなどさまざまな負荷に使用できます。また、DAT-250 SSはインバータとマイコン制御により切り替えスイッチで50Hz/60Hzが選択でき、交流電源を使用すると自動的にエンジン回転速度が高速回転となります。

■軽量・コンパクト

高効率のブラシレス発電機の採用と合理的なボンネット構造により小型軽量化されております。

■機械保管・運搬及びご使用の際は「取扱説明書」に従ってお使いください。■このカタログの記載内容は2001年2月現在のものです。

時代のニーズに対応 省力化・高効率化を実現

マイコン制御の 可変速エンジンTIG溶接機

超低騒音型 エンジンTIG溶接機

DAT-250SS



マイコン制御

TIG溶接、手溶接ともに操作盤面の溶接電流調整器により使用溶接電流にセットするだけでマイコンがエンジンを適正回転数(3段階)に自動制御し、より低燃費、低騒音化を実現しました。(特許申請中)

新開発の磁石式発電機を採用

永久磁石を採用した新開発発電機と新方式の電流制御により、TIG溶接や手溶接にマッチした低電流から最大電流まで安定したアーク特性が得られます。

インバーター制御の交流補助電源

ボンネット内部の周波数切り換えスイッチにより50/60Hzが選択でき、交流電源を使用すると自動的にエンジン回転速度が高速になり溶接中でも溶接電流に影響がありません。

90mリモコン装置(オプション)

高周波延長ユニットと電流調整用リモコンの併用により溶接電流とクレーター電流や、TIG溶接と手溶接の切り換えが90m延長可能です。

仕様

型式	DAT-250SS	周波数 Hz	50/60
TIG溶接	特性	直流定電流	
	定格出力 kW	4.3	
	定格電流 A	230	
	定格電圧 V	18.6	
	電流調整範囲 A	15~250	
	定格使用率 %	50	
	高周波発生方式	直列重畳形・火花発振式	
	クレーター制御切替	「有」「無」「反復」3段階	
	ガスアフターフロー時間 秒	5~30	
	特性	直流定電流	
定格出力 kW	6.7		
定格電流 A	230		
定格電圧 V	29.2		
電流調整範囲 A	30~250		
定格使用率 %	50		
適用溶接棒径 φmm	2.0~5.0		
交流電源	相数	単相(2線式)	
	定格出力 kVA	3.0	
	定格電圧 V	100	
	力率	1.0	
	名称	クボタ D722-KB	
	形式	水冷4サイクル	
	定格出力 kW/min ⁻¹	10.9/2800	
	総排気量 L	0.719	
	燃料	軽油	
	燃料タンク L	26	
直流電源	特性	直流定電流	
	定格出力 kW	4.0	
	定格電流 A	200	
	定格電圧 V	20	
	電圧調整範囲 V	15~28	
	適用ワイヤ径 φmm	セルフシールド 1.2 CO ₂ 0.9	
	特性	直流垂下	
	定格出力 kW	5.6	
	定格電流 A	200	
	定格電圧 V	28	
電流調整範囲 A	50~225		
定格使用率 %	100		
適用溶接棒径 φmm	2.6~5.0		
寸法:全長×全幅×全高 mm	1310×680×970		
乾燥質量(整備質量) kg	340(370)		
騒音値 LwA dB(A)	85		

※TIG溶接用トーチはお客様手配となります。
※溶接ケーブル、ガス等はお客様手配となります

不可能を可能にした 多機能半自動エンジン溶接機

超低騒音型 セルフシールド/炭酸ガスエンジン溶接機

SDW-225SSK



セルフシールドアーク溶接

セルフシールドアーク溶接は手溶接と比較して1.5~3倍能率が向上するため、野外作業の効率が飛躍的にアップし、溶接コストの削減が図れます。また、風の影響も受けにくく、ガスボンベなど不要なため現場での移動も容易にできます。

炭酸ガスアーク溶接

シールドガスボンベ(炭酸ガスなど)、トーチ及びワイヤーを用意して頂ければ簡単に炭酸ガスアーク溶接に切り替えられます。

手溶接

一段とアーク特性が向上しました。また最良の直流垂下特性を実現しておりますので十分に極性効果を利用して非鉄金属や特殊鋼の溶接ができます。

仕様

型式	SDW-225SSK	周波数 Hz	60
交流電源	特性	直流定電圧	
	定格出力 kW	4.0	
	定格電流 A	200	
	定格電圧 V	100	
	力率	1.0	
	名称	クボタ Z482-KA	
	形式	水冷4サイクル	
	定格出力 kW/min ⁻¹	8.8/3600	
	総排気量 L	0.479	
	燃料	軽油	
直流電源	特性	直流垂下	
	定格出力 kW	5.6	
	定格電流 A	200	
	定格電圧 V	28	
	電流調整範囲 A	50~225	
	定格使用率 %	100	
	適用溶接棒径 φmm	2.6~5.0	
	寸法:全長×全幅×全高 mm	1255×650×720	
	乾燥質量(整備質量) kg	313(334)	
	騒音値 LwA dB(A)	90	

■標準付属品
●ワイヤー送給装置●セルフシールド専用トーチ●セルフシールド溶接ワイヤφ1.2mm 5kg巻●母材検出ケーブル
※炭酸ガスアーク溶接用トーチはオプションとなります。型式G2-20F4M。ワイヤーはJISZ 3312 YGW 12 相当のφ0.9mm 10kg巻をご使用下さい。
※溶接ケーブルはお客様手配となります。

屋外での高品質高効率な溶接を実現した 多機能半自動エンジン溶接機

防音型 エンジン炭酸ガス溶接機

DCW-350SSI



現場で炭酸ガスアーク溶接が行えます

炭酸ガスアーク溶接に必要な、ワイヤー送給装置、溶接トーチ、ケーブル、炭酸ガス流量調整器が標準装備されておりますので、炭酸ガスボンベ、ワイヤーをご用意いただければ即炭酸ガスアーク溶接が行えます。また、本機はマグ溶接にも対応できます。

[詳細は当社営業担当へお問い合わせ下さい。]

操作性が向上しました

軽量新型トーチと、更に柔らかい1線式ケーブルにより、長時間の作業でも楽にでき作業効率が向上します。また、新型ワイヤー送給装置との接続がワンタッチで行えます。(オプションとして6mトーチと送給装置を用意しております)

充実した機能です

トーチスイッチの操作によりクレーター処理ができます。ペンチレス機能、アンチスティック機能付きです。

仕様

型式	DCW-350SSI	周波数 Hz	60
交流電源	特性	直流定電圧	
	定格出力 kW	12.6	
	定格電流 A	350	
	定格電圧 V	100	
	力率 %	1.0	
	名称	いすゞ 3LDI	
	形式	水冷4サイクル	
	定格出力 kW/min ⁻¹	26.6/3600	
	総排気量 L	1.496	
	燃料	軽油	
直流電源	特性	直流定電流	
	定格出力 kW	10.5	
	定格電流 A	320	
	定格電圧 V	32.8	
	電流調整範囲 A	50~350	
	定格使用率 %	60	
	適用溶接棒径 φmm	2.6~8.0	
	特性	直流垂下	
	定格出力 kW	11.9	
	定格電流 A	350	
定格電圧 V	34		
電流調整範囲 A	100~400		
定格使用率 %	50		
適用ワイヤ径 φmm	4.0~8.0		
寸法:全長×全幅×全高 mm	1700×720×920		
乾燥質量(整備質量) kg	569(616)		
騒音値 LwA dB(A)	67		

※コンプレッサーを用意ください。

■標準付属品
リモートボックス・ワイヤ送給装置・炭酸ガス溶接トーチ(3m)・10m延長ケーブル・炭酸ガス流量調整器
■オプション
●20m延長ケーブル・耐風仕様・ワイヤ送給装置用送給ローラー・トーチ部品