

超低騒音型ガソリンエンジン TIG溶接機

GAT-155ES

ARC+ **TIG UNIT RU3**

さらにパワフルで使いやすくなった新型ガソリンTIG溶接機。

最大溶接出力 手溶接/TIG溶接 **155A**

定格交流出力 単相100V **3.0kVA**



オールスチールボディ
軽量 **87 kg**

TIG ユニット RU3

*オプション装着イメージ
TIG トーチと母材ケーブルはお客様手配品です。

✓ 小型・軽量で出張工事に便利です。

エンジン溶接機本体は乾燥質量 87kg、TIG ユニットも 12.7kg と軽量設計です。ライトバンや軽トラックにも気軽に積載できるので、出張工事に最適です。

✓ 最大溶接電流155A、交流電源3.0kVAにパワーアップ!

最大溶接電流 (手溶接 /TIG 溶接) が 155A にパワーアップ、交流電源も 3.0kVA にパワーアップしました。さらに作業性にゆとりができます。

✓ TIGユニットRU3で手元でラクラク遠隔・簡単操作

TIG 溶接のモニターやスイッチ類は、新開発の TIG ユニットに集約しました。溶接機から離れた場所でも、簡単に電流値などの調整が手元でできます。
(通信ケーブルを延長すれば、100m まで延長可能です。)



溶接特性切替機能

手溶接の溶接作業内容に応じて「定電流特性」と「垂下特性」をスイッチで切替ができます。



アーク長が長くなり電圧が上昇することで、電流が減少 (Left) / アーク長が長くなり電圧が上昇するが、電流は変化せず (Right)

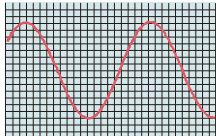
短絡電流調整機能 (短絡電流調整器)

ソフトポジション:
スパッタを減らし溶接部の仕上がりを優先させる場合に選択します。
ハードポジション:
アークスタートを良好にし、作業性を優先させる場合に選択します。



インバータ交流電源

波形歪みの少ない高品質な交流電源なので、電動工具の充電器はもちろんのこと、パソコンなどの精密機器にも安心してご使用になれます



無段階eモード

溶接電流に応じてエンジンの回転数を無段階制御し、低燃費・低騒音を実現。



短絡継続保護機能

溶接棒が固着しても赤熱することなく簡単に取れたり、無人状態で万が一短絡しても赤熱による事故や溶接機の過熱を極力防ぎます。



電撃防止機能

高所や湿度の高い場所でも作業員を電撃事故から守ります。



付属品/別売品/オプション



*写真は接続イメージです。実際の接続は取扱説明書をご参照ください。

部品名	付属品	手動操作	オプション	備考
①通信ケーブル5m	○			
②通信ケーブルアダプター15cm	○			
③TIGユニット	○			
④高周波接地ケーブル (5m)	○			母材クリップ付
⑤TIGトーチ (8m)	○			各メーカー対応 ²⁾
⑥アルゴンガスボンベ	○			溶接用アルゴンガス 純度99.9%以上
⑦流量調整器	○			高压ガスボンベ用196bar(200kgf/cm ²)
⑧ガスホース	○			メスねじ付 (9/16-18 UNF)
⑨母材ケーブル(10m)	○			M10端子付
⑩ケーブル(5m)	○			M10端子付
⑪通信ケーブル 10m ¹⁾			○	
⑫通信ケーブル 20m ¹⁾			○	
⑬TIGトーチ (4m)			○	

*1 通信ケーブルは、最長100mまで延長可能です。
*2 150A用のフレキシブルタイプを推奨します。

仕様

GAT-155ES

項目	型式	
溶接電源		
TIG溶接	特性	定電流特性
	定格出力 kW	2.35
	定格電流 A	140
	定格電圧 V	16.8
	定格電流範囲 A	15 ~ 155
	定格使用率 %	50
	高周波発生方式	直列重畳形・火花発振式
	クレータ制御切替	「有」「無」「反復」3段
	ガスアフターフロー時限 秒	2 ~ 30
	アップスロー/ダウンスロー 秒	0 ~ 5
TIGユニット寸法(L×W×H)mm	357×270×290	
TIGユニット質量 kg	12.7	
手溶接	特性	定電流/垂下特性
	定格出力 kW	3.58
	定格電流 A	140
	定格電圧 V	25.6
	溶接電流範囲 A	30~155
	定格使用率 %	50
	適用溶接棒 mm	φ 2.0 ~ 3.2

単相補助出力			
周波数	Hz	50/60	
出力	kVA	3.0	
電圧	V	100	
コンセント	×個	JISコンセント15A×2、出力端子30A×1	

ガソリンエンジン		
名称	ヤマハ MZ300	
型式	空冷4サイクル OHV	
総排気量	L	0.296
定格出力	kW/min ⁻¹	5.8/3600
燃料	ガソリン	
燃料タンク容量	L	10
燃料消費量	L/h ¹⁾	TIG:1.48/手溶接:1.59
バッテリー	×個	YTX9-BS×1 (12V-8Ah/10HR)
始動方式	セル式リコイル付	

寸法・質量等		
全長×全幅×全高	mm	687×494×630
乾燥質量[整備質量]	kg	87[95]
騒音値	LwA dB ²⁾	84(超低騒音型)

※1 溶接(TIG/手溶接)定格負荷、eモード<ON>時の値です。 ※2 音圧レベル 無負荷定格回転時7m四方平均値です。 ※3 音響パワーレベル 無負荷定格回転時の値です。

■仕様・外観・製品の色は予告なく変更する場合があります。 ■機械を保管・運搬及びご使用の際は「取扱説明書」に従ってお使いください。
■印刷の関係上、塗装色などは実際の製品と異なる場合がありますのでご了承ください。 ■このカタログの記載内容は2018年6月現在のものです。



本社：〒103-8566 東京都中央区日本橋堀留町2-8-5
TEL:03(6861)1122 FAX:03(6861)1182
ホームページ：http://www.denyo.co.jp/