



300Aクラス・2人用

## 超低騒音型ディーゼルエンジン溶接機

# DLW-300LSW2

よりスリムに、より高性能に進化した300A・2人用溶接機誕生。

最大溶接出力  
1人用 280/300A  
2人用 150/160A  
定格交流出力  
単相 8.3/9.1kVA  
三相 10.4/11.4kVA



スリムボディ  
全幅560mm

## 特長

### 溶接性能・機能が進化

- 溶接使用率100%を実現
- 溶接特性切替器で任意の溶接特性(垂下特性/定電流特性)に切替可能
- 交流電源出力が単相8.3/9.1kVA、三相10.4/11.4kVAにUP!

### 無段階eモードで低燃費&低騒音

使用負荷に応じてエンジン回転数を無段階に制御するeモード搭載により、低燃費&低騒音。

### 安全性能も充実

電撃防止機能はもちろん、短絡継続保護機能も装備





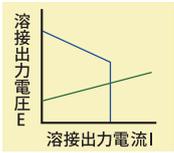
## 溶接特性切替機能

任意の溶接特性「定電流特性」または「垂下特性」をスイッチで切替えます。



### 定電流特性

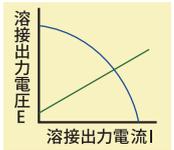
溶接中、手振れしてアーク長が変化しても溶接電流が変化しないので、初心者でもアーク切れしにくく、均一な溶接ビードに仕上がります。また、溶接ケーブルによるケーブルドロップにも影響を受けず、設定した電流値の電流で溶接できます。



アーク長が長くなり電圧が上昇するが、電流は変化せず

### 垂下特性

溶接出力電圧の上昇・低下に比例して出力電流が減少・増加する特性です。微妙な手加減でビード幅、深さ、たれの調整がしやすくなります。また、アークスタート性がよく、アークのふらつきも改善されます。



アーク長が長くなり電圧が上昇することで、電流が減少



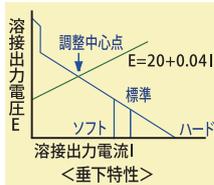
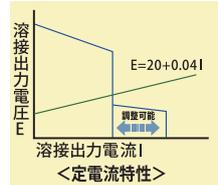
## 短絡電流調整機能 (短絡電流調整器)

### ソフトポジション:

スパッタを減らし溶接部の仕上がりを優先させる場合に選択します。

### ハードポジション:

アークスタートを良好にし、作業性を優先させる場合に選択します。



## 短絡継続保護機能

溶接棒が1秒以上短絡継続すると、出力電流を15Aに低下させます。溶接棒が固着しても赤熱することなく簡単に取れたり、無人状態で万が一短絡しても赤熱による事故や溶接機の過熱を極力防ぎます。



## 電撃防止機能

高所や湿度の高い場所でも作業員を電撃事故から守ります。



## 無段階eモード

溶接電流に応じてエンジンの回転数を無段階で制御し、低燃費・低騒音を実現。

### 3ポジションから選べるeモード



- 可変速モード**  
スローダウン状態のエンジン回転数のまま最大溶接電流の約半分の溶接出力を超えると、溶接電流に応じた適正な回転数に無段階制御されます。
- スローダウンモード(高速/低速)**  
溶接作業、または交流負荷を接続すると高速運転に、無負荷になると低速運転になります。
- 高速モード**  
無負荷、負荷に関係なく常に高速運転になります。  
\*100W以上の交流電源使用時は自動的に高速運転になります。

## 仕様

項目	型式	DLW-300LSW2	
直流溶接電源	定格出力	1人: 単独使用 7.90/8.74 2人: 同時使用 3.28×2/3.58×2	
	定格電流	1人: 単独使用 260/280 2人: 同時使用 130/140	
	定格電圧	1人: 単独使用 30.4/31.2 2人: 同時使用 25.2/25.6	
	溶接電流範囲	1人: 単独使用 60~280/60~300 2人: 同時使用 30~150/30~160	
	定格使用率	100	
	適用溶接棒	1人: 単独使用 φ2.6~6.0 2人: 同時使用 φ2.0~3.2	
*1 交流電源	周波数	50/60	
	三 相	定格出力	10.4/11.4
		定格電圧	200/220
	単 相	力 率	0.8(遅れ)
		定格出力*2	8.3/9.1
	相 力 率	定格電圧	100/110
専用端子		kVA×個 3.0×1	
力 率	コンセント	kVA×個 1.5×4	
	力 率	1.0	
ディーゼルエンジン	名 称	クボタ D902-K3A	
	形 式	水冷4サイクル渦流室式	
	定格出力	14.9/17.8	
	定格回転速度	3000/3600	
	総排気量	0.898	
	燃 料	軽油	
	燃料タンク容量	36	
	バッテリ	×個 55B24L×1	
	寸法・質量等	全長×全幅×全高	mm 1410×560×770
		乾燥質量(整備質量)	kg 375[417]
騒音値		7m dB*3	65/68
	LwA dB*4	90[超低騒音型]	
排出ガス対策指定機		第3次	

\*1 溶接・交流電源を同時に使用する場合は「取扱説明書」に従ってお使いください。

\*2 専用端子出力とコンセント出力の合計値です。

\*3 音圧レベル無負荷7m四方向平均値です。

\*4 音響パワーレベル無負荷定格回転(60Hz)時の値です。

- 仕様・外観・製品の色は予告なく変更する場合があります。
- 機械を保管・運搬及びご使用の際は「取扱説明書」に従ってお使いください。
- 印刷の関係上、塗装色などは実際の製品と異なる場合がありますのでご了承ください。
- このカタログの記載内容は2017年7月現在のものです。



本 社 : 〒103-8566 東京都中央区日本橋堀留町2-8-5  
 TEL:03(6861)1122 FAX:03(6861)1182  
 ホームページ : http://www.denyo.co.jp/